

## Monitorización inteligente de equipos rotatorios con **TRENDnet** y **SEMIOTICLABS**

Los switches industriales DIN-Rail PoE+ de TRENDnet y la solución inteligente de monitorización de acondicionamiento de Semiotic Labs actúan juntos para evitar tiempos de inactividad no planificada de motores y elementos giratorios esenciales. Semiotic Labs seleccionó el Switch Gigabit PoE+ DIN-Rail Industrial Reforzado de 8 Puertos (TI-PG80) de TRENDnet para integrarlo en su sistema SAM4, una solución inteligente de monitorización de acondicionamiento para motores de inducción de CA y equipos rotativos.

Los switches Ethernet industriales robustos y confiables de TRENDnet están diseñados para entornos industriales y agresivos, como almacenes, refinerías y fábricas. En red con el switch industrial TI-PG80 de TRENDnet, la solución de monitorización SAM4 de Semiotic Labs proporciona a las organizaciones una detección temprana de las próximas caídas críticas de los elementos. Esto permite a los usuarios programar el mantenimiento regular y necesario, lo que en última instancia supone un ahorro en los elevados costos ocasionados por tiempos de inactividad no planificada y sustituciones de hardware de gran envergadura.



El switch industrial TI-PG80 de TRENDnet instalado en DIN-Rail como parte del sistema de monitorización inteligente SAM4.



Instalación del switch industrial TI-PG80 de TRENDnet en el soporte de montaje DIN-Rail.

La solución inteligente de monitorización de acondicionamiento SAM4 es ideal para motores de inducción de CA de bajo voltaje, en línea directa o impulsados por VFD, y la mayoría de los tipos de equipos rotatorios como bombas, transportadores, compresores y ventiladores. Los switches industriales de TRENDnet permiten que el sistema SAM4 esté conectado en red, haciendo que los datos críticos y sensibles sean accesibles para los ejecutivos y otros responsables de decisiones clave. El soporte de alimentación secundaria doble y un relé de alarma activado por un fallo de alimentación en los switches Ethernet industriales de TRENDnet contribuyen a evitar nuevos fallos del sistema.

La solución SAM4 ya ha sido instalada en innumerables armarios de control de motores de clientes del mundo entero y de diversas industrias, como fábricas siderúrgicas, minería, fuerzas armadas nacionales, marcas internacionales de cerveza, almacenamiento en tanques y panadería industrial. Con su diseño robusto y carcasa metálica con clasificación IP30, los switches industriales de TRENDnet son ideales para estos entornos de trabajo industriales, ya que funcionan a temperaturas extremas (tanto altas como bajas) y son resistentes a las vibraciones y a los golpes.

### TRENDnet

#### TI-PG80

Switch DIN-Rail PoE+ Gigabit industrial reforzado de 8 puertos

### Semiotic Labs

SAM4, solución de monitorización inteligente de condiciones

### Objetivo de la aplicación

Monitorización de motores de inducción de CA y elementos rotatorios

### Ejemplos de industrias cliente

Siderurgia, minería, militar, fabricación de cerveza, almacenamiento en tanques, panaderías industriales

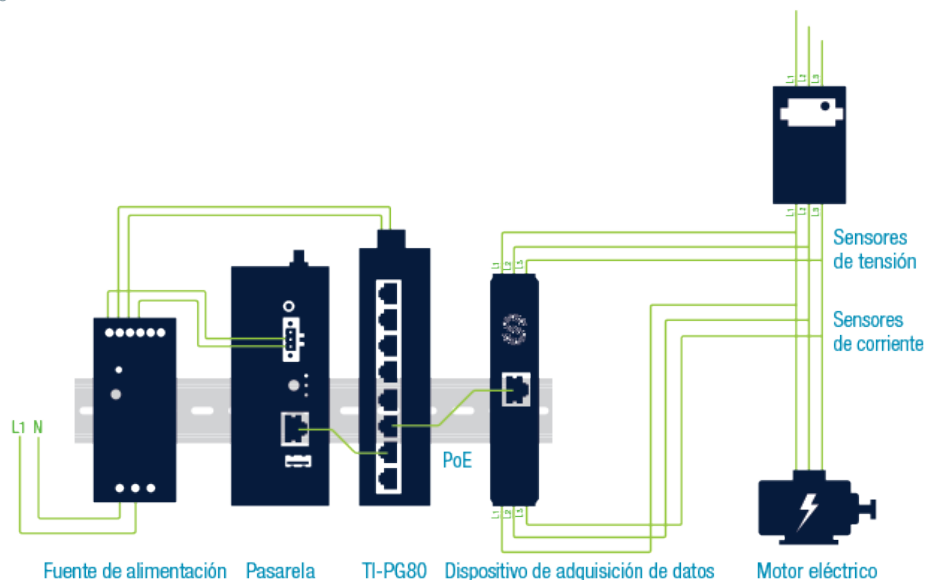


Diagrama de la solución de monitorización inteligente SAM4 de Semiotic Labs, en red con el switch industrial TI-PG80 de TRENDnet.