

Monitoramento Inteligente de Equipamentos Rotativos com **TRENDNET** e **SEMIOTICLABS**

Os switches industriais PoE+ DIN-rail da TRENDnet e a solução de monitoramento de condicionamento inteligente do Semiotic Labs funcionam em conjunto para evitar paradas não planejadas de motores críticos e ativos rotativos. A Semiotic Labs selecionou o Switch Industrial de 8 Portas Gigabit PoE+ DIN-rail da TRENDnet (TI-PG80) para ser integrado ao seu sistema SAM4, uma solução de monitoramento de condicionamento inteligente para motores de indução CA e equipamentos rotativos.

Os switches industriais Ethernet resistentes e confiáveis da TRENDnet são projetados para ambientes hostis e industriais, como armazéns, refinarias e fábricas. Em rede com o switch industrial TI-PG80 da TRENDnet, a solução de monitoramento SAM4 da Semiotic Labs fornece às organizações uma detecção em estágio inicial das próximas falhas críticas de ativos. Isso permite que os usuários programem manutenção regular e necessária, economizando, em última análise, altos custos causados por tempo de inatividade não planejado e grandes substituições de hardware.



Switch industrial TI-PG80 da TRENDnet instalado em um DIN-rail como parte do sistema de monitoramento inteligente SAM4.



Instalando o switch industrial da TRENDnet, TI-PG80, com montagem DIN-rail.

A solução de monitoramento de condicionamento inteligente SAM4 é feita para motores de indução CA de baixa tensão, diretamente online ou acionados por VFD, e a maioria dos tipos de equipamentos rotativos, como bombas, transportadores, compressores, sopradores e ventiladores. Os switches industriais da TRENDnet permitem que o sistema SAM4 seja conectado em rede, tomando os dados críticos e sensíveis ao tempo acessíveis aos executivos e outros tomadores de decisão importantes. O suporte de energia redundante dupla e um relé de alarme acionado por falhas de energia apresentados nos switches industriais Ethernet da TRENDnet ajudam a evitar mais falhas no sistema.

A solução SAM4 já foi instalada dentro de um número incontável de gabinetes de controle de motores com clientes em todo o mundo em diversas indústrias, incluindo fábricas de aço, mineração, militares nacionais, marcas internacionais de cerveja, armazenamento de tanques e panificação industrial. Com seu design robusto e invólucro de metal classificado como IP30, os switches industriais da TRENDnet são ideais para esses ambientes de trabalho diligentes, operando em temperaturas extremas (altas e baixas) e com resistência a vibrações e choques.

TRENDnet

TI-PG80

Switch Industrial Reforçado Gigabit 8 Portas PoE+ DIN-Rail

Semiotic Labs

SAM4, Solução de Monitoramento de Condições Inteligente

Finalidade da Aplicação

Monitoramento de motores de indução AC e ativos rotativos

Amostra de Clientes Industriais

Aço, mineração, militar, cervejaria, armazenamento de tanques, padarias industriais

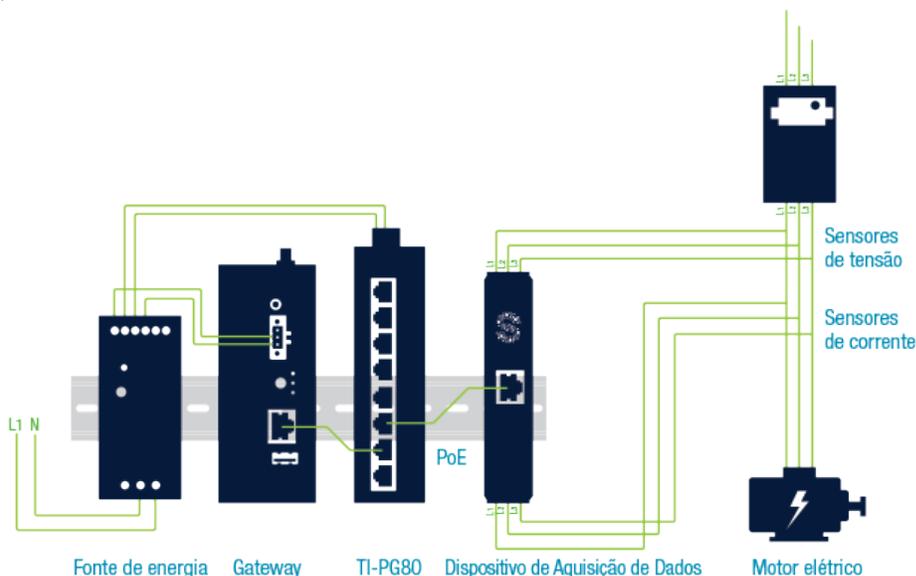


Diagrama da solução de monitoramento inteligente SAM4 da Semiotic Labs, em rede com o switch industrial TRENDnet TI-PG80.